

# Snedker Åbent værksted

## Fag: Kvalitetsbevidsthed ved industriel produktion

<b>Fagnummer:</b> 45370	<b>Varighed</b> 3 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 654,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 1.947,65

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte i industrien.

**Beskrivelse:** Efter gennemført kursus kan deltageren: På baggrund af kendskab til total kvalitet og bevidsthed om kvalitetsomkostninger vedligeholde og forbedre arbejdet med virksomhedens kvalitetsmålsætninger. Med baggrund i bevidsthed om betydningen af kollegers og egne holdninger til kvalitet og standarder medvirke til at løse kvalitetsproblemer i virksomheden, herunder informere og kommunikere korrekt med såvel interne som eksterne kunder og leverandører.

## Fag: Anvendelse af 5-S modellen for operatører

<b>Fagnummer:</b> 43937	<b>Varighed</b> 2 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 436,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 1.612,00

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte, som har eller søger arbejde som operatør i produktionsvirksomheder.

**Beskrivelse:** Efter gennemført kursus kan deltageren: Ved anvendelsen af de 5 trin i lean-fremgangsmåden gennemføre et 5-S mål- og resultatstyringsforløb inden for eget produktionsområde.

Bidrage til en systematisk forbedring af produktiviteten gennem 5-S konceptets 5 trin; Sorter, System i tingene, Systematisk rengøring, Standardisér og Selvdisciplin.

## Kursuspris

**AMU:**  
DKK 12.448,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 49.413,25

## Tilmelding



## Fag: Lean-kortlægning af værdistrøm for operatører

<b>Fagnummer:</b> 43938	<b>Varighed</b> 3 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 654,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 2.288,00

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte, der har eller søger arbejde som operatør i en produktionsvirksomhed.

**Beskrivelse:** Efter gennemført kursus kan deltageren:  
Ved kortlægning af aktivitetskæder inden for produktion i samarbejde med andre medarbejdere bruge metoderne fra en værdistrømsanalyse til at bortrationalisere ikke-værdiskabende aktiviteter.

Med baggrund i virksomhedens produktionsflow og med fokus på værdiskabende aktiviteter kortlægge materiale- og informationsstrømme og tværgående aktiviteter.

## Fag: Logistik for produktionsmedarbejdere

<b>Fagnummer:</b> 43943	<b>Varighed</b> 2 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 436,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 1.612,00

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte der har eller søger arbejde i en produktionsvirksomhed.

**Beskrivelse:** Efter gennemført kursus kan deltageren:  
Ved anvendelse af principper til logistikoptimering, herunder flowdiagrammer, Lean, og Kaizen udføre optimering af logistikken inden for eget jobområde.  
Medvirke ved planlægning og effektivisering af vareflow både internt og eksternt samt indgå i projektopgaver inden for styk-, lager-, og automatisk produktion samt styring af 2. og -3. parts logistik.

## Fag: Systematisk problemløsning for operatører

<b>Fagnummer:</b> 43939	<b>Varighed</b> 2 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 436,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 1.612,00

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte, der har eller søger arbejde som operatør i en produktionsvirksomhed.

**Beskrivelse:** Efter gennemført kursus kan deltageren:  
Gennem anvendelse af årsag-virkningsdiagramværktøjet inden for eget arbejdsområde analysere, vurdere og prioritere produktionstekniske problemstillinger samt udarbejde handlingsplaner/løsningsforslag i overensstemmelse med virksomhedens politikker og målsætninger.

## Fag: PLC introduktion, automatiske maskiner og anlæg

<b>Fagnummer:</b> 44637	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 640,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 3.783,50

**Målgruppe:** Uddannelsen henvender sig til maskinreparatører, der er eller har været beskæftiget i virksomhedens drifts/vedligeholdelsesafdeling og som skal kunne montere og idriftsætte mindre PLC styrede anlæg og foretage programmering af en PLC styring.

**Beskrivelse:** Deltageren kender til anvendelsesområder for en PLC sammenholdt med andre styringstekniker, og kan beskrive funktionen for de enkelte blokke, programmeringssproget, scantider, I/O statusregistre og digitale ind/udgange.

Deltageren kan ved anvendelse af en PC foretage programmering af logiske grundkoblinger, timer og tællerfunktioner på en PLC, og kan hente og arkivere PLC programmer korrekt. Deltageren kan foretage konvertering af mindre nøgleskemaer og logikdiagrammer til et PLC program. Deltageren opnår viden om grundsymbolernes koblinger i serie, parallel og slutte/bryde funktioner.

Deltageren kan montere, idriftsætte og afprøve et mindre PLC styret anlæg og kan dokumentere et PLC program i henhold til IEC 61131-3.

## Fag: Styrkesortering af brædder og planker i nåletræ

<b>Fagnummer:</b> 40181	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.090,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 4.005,50

**Målgruppe:** Personer der har eller ønsker beskæftigelse inden for savværksindustrien og som ønsker at blive opkvalificeret.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan foretage en korrekt styrkesortering af brædder og planker til konstrukstræ jf. INSTA 142 regler om T0,T1,T2 og T3. Deltagerne kender de regler der er gældende for mærkning ifølge DS/EN 14081. Deltagerne kender til træets opbygning og vækst samt til de vækstfejl der forekommer i træ, således at de kan vurdere træes anvendelsesmuligheder inden for byggebranchen.

## Fag: Anvendelse af INSTA 142, styrkesortering af træ

<b>Fagnummer:</b> 40309	<b>Varighed</b> 1 dag
<b>AMU-pris:</b> DKK 128,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 884,35

**Målgruppe:** Personer der har beskæftigelse eller ønsker beskæftigelse i savværksindustrien og som ønsker at blive opkvalificerede.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan anvende de senest opdaterede regler i INSTA 142 for styrkesortering af træ. Uddannelsen kan gennemføres med henblik på enten brædder og planker i nåletræ, T1 taglægter, heltømmer i nåletræ, firskåret løvtræ eller limtræ.

## Fag: Elteknik og fejlfinding for orgelbyggere

<b>Fagnummer:</b> 47781	<b>Varighed</b> 3 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 384,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 2.193,05

**Målgruppe:** Personer, der opfylder AMU-lovens bestemmelser om målgrupper, har adgang til uddannelsen. Uddannelsen retter sig primært mod personer, som arbejder med orgelbyggeri eller gerne vil erhverve kvalifikationer indenfor området.

**Beskrivelse:** Deltagerne har kendskab til grundlæggende principer og målemetoder gældende elektricitet og elektromagnetisme vedrørende de faste installationer i orgle, herunder: relation mellem strøm, spændingsfald, modstand og effekt; begreber jævn- og vekselstrøm.

Deltagerne har kendskab til brug af elektrisk multimeter til at aflæse modstand, spændingsfald og strømstyrke i et kredsløb, som er nødvendige i forbindelse med arbejde med orgler.

Deltagerne har kendskab til beregning af leder tykkelse og sikringsværdi til installationer i orgler.

Deltagerne har kendskab til brug af relæer til styring af kredsløb i orgler.

Deltagerne har kendskab til ensretning af jævnstrøm samt gnisteslukning ved brug af dioder i orgler.

Deltagerne kan med baggrund i sikkerhedsdatablade, betjeningsvejledninger og AT – meddelelser søge informationer om sikkerhedsforanstaltninger i forbindelse med udførelse af montering og fejlfinding af elektriske/elektroniske/elektromagnetiske installationer i orgler.

Deltagerne har kendskab til relevante elektriske/elektroniske/elektromagnetiske komponenter og fejlfinding ved disse, herunder: funktion, brug og styring af elektromagneter almindeligt benyttet i orgelbyggerfaget; og funktion, brug og styring af tre-faset motorer almindeligt benyttet i orgelbyggerfaget

Deltagerne har kendskab til almindelig forekommende styresystem benyttet i orgler og fejlfinding ved disse, herunder: til forskellige former for setzer systemer til styring af orgel registrering; til forskellige former for magnet/motor styresystemer og; til sammenkoblingsmuligheder mellem setzer systemer og magnet/motor styring

Deltagerne har kendskab til forskellige former for elektrisk/ elektronisk/ elektromagnetisk/ elektromekanisk traktur samt pedal/manual koblinger.

Deltagerne har kendskab til fejlfinding ved de i orglet almindelige forekommende elektriske/ elektroniske/ elektromagnetiske/ elektromekanisk installationer.

## Fag: Maskinelle møbelsamlinger på standardmaskiner

<b>Fagnummer:</b> 44899	<b>Varighed</b> 4 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 872,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 3.256,40

**Målgruppe:** Uddannelsesmålet retter sig mod personer, der arbejder inden for jobområder, hvor der tilbydes AMU  $\hat{=}$  uddannelser.

**Beskrivelse:** Deltageren udbygger sit maskintekniske kendskab til følgende standardmaskiner: Afkorter, båndsav, afretter, tykkelseshøvl, rundsav, div. bore- og stemmemaskiner, båndpudser, fræsere og tapfræsere og kan udføre normalt forekomne samlingsmetoder i møbelbranchen under hensyntagen til sikkerhedsmæssige foranstaltninger. Deltagerne kan arbejde efter arbejdspladsbrugsanvisninger i forbindelse med bearbejdning

## Fag: PTP teknik, træ

<b>Fagnummer:</b> 44341	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 640,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 3.501,75

**Målgruppe:** Uddannelsesmålet retter sig mod personer der arbejder indenfor jobområdet.

**Beskrivelse:** Deltagerne kender bestykningsmulighederne på PtP boremaskiner, motorer, spindler, optagelser, bordtyper, værktøjsvekslere og styringer.

Ved bearbejdning af diverse pladematerialer på PtP boremaskine som anvendes inden for træindustrien, kan deltageren fremstille programmer, hvor der anvendes horisontale og vertikale boreoperationer samt not- og fræseoperationer med dialogprogrammering.

Deltageren kan arbejde med værktøjskompenseringsbaner ved fræsning.

Deltagerne kan vælge korrekt værktøj ud fra maskinens bestykningsmuligheder til den givne opgave samt udmåle og montere værktøjer på maskinen (bor og fræseværktøjer), indtaste data i styringens værktøjsbank samt indstille korrekt omdrejningshastighed i forhold til værktøj, sikkerhed og fræseopgave.

Deltagerne kan starte maskinen og gennemføre kørsel til referencepunkt og udføre stop- og nødstopprocedure samt betjene maskinen til givne fræse- og boreopgaver ved bl.a. vekseldrift.

Deltagerne kan endvidere arbejde efter sikkerhedsforskrifter der relaterer til automatiserede maskiner og kan arbejde efter arbejdsmiljøforskrifter i forbindelse med CNC- bearbejdning.

## Fag: Limteknik, finér/møbel

<b>Fagnummer:</b> 44905	<b>Varighed</b> 3 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 642,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 2.482,40

**Målgruppe:** Uddannelsesmålet retter sig mod personer, der arbejder inden for jobområder, hvor der tiulbydes AMU  $\zeta$  uddannelser.

**Beskrivelse:** Ved fremstilling af finerplader kan deltagerne foretage opskæring, klipning, fugning og sammensætte finer, så mindst muligt spild opnås, endvidere kender deltagerne til sammenhængen mellem relativ luftfugtighed og træfugt.

Deltageren kender principperne i kantlimning af alm. kanter og runde emner samt softformning. Deltageren kan opskære finer til faconspænd, og kan betjene faconpresse. Deltageren kan opstille, bruge og vedligeholde gennemløbskantlimere til pålimning af finerkanter og massive kanter.

Deltageren kan ud fra arbejdspladsbrugsanvisninger vurdere nødvendigheden af personlige værnemidler

## Fag: Optimering af processer på CNC overfræser

<b>Fagnummer:</b> 44896	<b>Varighed</b> 3 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 654,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 2.507,30

**Beskrivelse:** Ved hjælp af CAD/CAM kan deltagerne udføre et helt arbejdsforløb CAD-CAM-CNC.

Deltageren kan overføre CNC-program til overfræser, foretage prøvekørsel og bearbejde emne på CNC-maskine

Deltageren kan opstille, betjene og bearbejde massivt træ på CNC-styret overfræser og indtaste værktøjsdata, herunder optimale bearbejdningshastigheder og korrekte værktøjsdiametre.

Deltageren kan vælge og montere korrekt værktøj, tilføje værktøjskompenseringsbaner og udmåle programnulpunkter samt montere færdige fixturer på CNC-maskinens arbejdsbord og endvidere foretage omfræsninger med profilværktøjer både på langs og på tværs af træets fiberretning.

Deltageren kan anvende CAD/CAM-anlægget på en rationel måde, således at omstillingstiden minimeres på maskinen.

Deltageren kan arbejde efter Arbejdstilsynets love og regler om automatiserede maskiner og maskinanlæg.

## Fag: Vedligeholdelse af håndværktøj i træindustri

<b>Fagnummer:</b> 44911	<b>Varighed</b> 2 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 256,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 1.538,70

**Målgruppe:** Uddannelsesmålet retter sig mod personer, der arbejder inden for jobområder, hvor der tilbydes AMU  $\zeta$  uddannelser.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan vedligeholde og anvende håndværktøj til brug i træindustrien, herunder stemmejern, håndhøvl og save samt anvende elhåndværktøj under sikkerhedsmæssige korrekte hensyn.

Deltagerne kan endvidere anvende strygsten, slibemaskiner og fileværktøj og kender forskellige tandformer og skærevinkler.

Deltagerne kan udvælge og anvende de personlige værnemidler der er nødvendige for at udføre arbejdet under sikkerhedsmæssigt korrekte forhold ud fra arbejdspladsbrugsanvisninger.

## Fag: Arbejds miljø 2 i faglærte og ufaglærte job

<b>Fagnummer:</b> 48050	<b>Varighed</b> 2 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 436,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 1.385,10

**Målgruppe:** Uddannelsen er udviklet til ufaglærte og faglærte medarbejdere i større eller mindre virksomheder, der arbejder inden for de jobområder, hvor der tilbydes AMU-uddannelser. Det anbefales, at deltageren har gennemført "Arbejds miljø 1 i faglærte og ufaglærte job" eller har tilsvarende kvalifikationer.

**Beskrivelse:** Deltageren kan medvirke til at fremme konkrete arbejds miljøforhold med brug af udvalgte arbejds miljøværktøjer (fx materiale fra Branchearbejds miljørådene) inden for eget jobområde.

Deltageren kan bidrage til at synliggøre og forebygge arbejds miljøproblemer på arbejdspladsen på baggrund af viden om arbejds miljøproblemers typiske årsager og løsningsmuligheder, fx forhold eller ændringer i arbejdspladsens indretning, udstyr og hjælpemidler og organisering af arbejdet.

Deltageren kan medvirke til at fremme arbejds miljøet inden for eget jobområde på baggrund af viden om egen og andres rolle/ansvar i virksomhedens arbejds miljøarbejde.

## Fag: Arbejds miljø 1 i faglærte og ufaglærte job

<b>Fagnummer:</b> 48049	<b>Varighed</b> 2 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 436,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 1.385,10

**Målgruppe:** Uddannelsen er udviklet til ufaglærte og faglærte medarbejdere i større eller mindre virksomheder, der arbejder inden for de jobområder, hvor der tilbydes AMU-uddannelser.

**Beskrivelse:** Deltageren kan medvirke til udvikling af et sikkert og sundt fysisk og psykisk arbejds miljø inden for eget jobområde på baggrund af viden om risikofaktorer.

Deltageren kan bidrage med forslag til at fremme et godt arbejds miljø fx i forbindelse med APV, årlig arbejds miljødrøftelse, arbejds miljørundring mv.

Deltageren kan indhente og anvende informationer, fx interne politikker og retningslinjer på arbejdspladsen, relevant lovgivning, vejledninger og materiale fra fx Arbejdstilsynet og Branchefællesskaber for arbejds miljø (BFA).

## Fag: Træets vækst,opbygning,svind,opskæring og tørring

<b>Fagnummer:</b> 48847	<b>Varighed</b> 2 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 436,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 1.612,00

**Målgruppe:** Arbejdsmarkedsuddannelsen er udviklet til ufaglærte og faglærte medarbejdere, der arbejder inden for træ- og møbelindustrien

**Beskrivelse:** På baggrund af viden om forskellige træarters opbygning og bestanddele kan deltageren:

- artsbestemme træ ud fra vedets farve og celleopbygning
- vælge egnede træarter til videre bearbejdning
- fremstille og anvende veje- og tørrediagrammer til kunstig trætørring
- tage højde for vands indvirkning på træ
- vælge egnede opskæringsformer til forskellige konstruktionsopgaver

Deltageren får desuden:  
kendskab til begrebet bæredygtigt skovbrug

## Fag: Beslåning,systembeslag og isætning af termoruder

<b>Fagnummer:</b> 48862	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.090,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 4.005,50

**Målgruppe:** Personer der har eller ønsker beskæftigelse indefor træ - og møbelindustrien og som ønsker at blive opkvalificeret.

**Beskrivelse:** Deltageren kan montere beslag samt isætte fyldninger og ruder i døre og vinduer.

Deltageren kan udføre arbejdet i henhold til producenteres anvisninger samt branchens (DVV) tekniske bestemmelser.

Deltageren kan:

- udvælge reparationsmaterialer
- reparere mindre skader
- montere glaslister
- anvende måleværktøjer i forbindelse med kontrolmåling i henhold til tilladte tolerancer
- udvælge personlige værnemidler i forbindelse med udførelse af arbejdet.

I udførelse af arbejdet kan deltageren anvende sin viden om ergonomi, således at arbejdet udføres i overensstemmelse med gældende arbejdsmil- jølovgivning.

## Fag: Renovering af ældre møbler

<b>Fagnummer:</b> 48863	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.070,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 3.964,00

**Målgruppe:** Personer der har eller ønsker beskæftigelse iden for træ- og møbelindustrien og som ønsker at blive opkvalificerede.

**Beskrivelse:** Deltageren kan renovere ældre møbler. Deltageren kan:

- foretage en vurdering af møblets overflade
- vælge de rette teknikker til påføring af bejdse og lakker med pensel og plysklods
- vælge de rette teknikker til polering af overflader med shellak
- foretage restaurering
- foretage den korrekte pudsning
- opsætte en ziehklinge
- foretage det rette materialevalg
- foretage reparationer af massivt og fineret træ under hensyn til møblets stil og historie
- udvælge personlige værnemidler i forbindelse med udførelse af arbejdet.

I udførelse af specielle opgaver kan deltageren anvende sin viden om konservering samt beslægtede fagområder, f.eks. fra malearbejde, billedskærerarbejde, trædrejning, intarsia arbejde, møbelpolstring og gørtlerarbejde.

## Fag: Maskinsikkerhed og arbejdsmiljø i træindustrien

**Fagnummer:**

48864

**Varighed**

5 dage

**AMU-pris:**

DKK 1.090,00

**Uden for målgruppe:**

DKK 3.640,00

**Målgruppe:** Personer der har beskæftigelse eller ønsker beskæftigelse inden for træ- og møbelindustrien og som ønsker at blive opkvalificerede.

**Beskrivelse:** Deltageren kan arbejde med maskinsikkerhed og arbejdsmiljø inden for træindustrien.

Deltageren kan:

deltage konstruktivt i arbejdsmiljøarbejdet i virksomheden  
medvirke til at fremme et godt fysisk og psykisk arbejdsmiljø på sin arbejdsplads  
indhente informationer om arbejdsmiljø på internettet  
vejlede andre i brug af personlige værnemidler og god værkstedspraksis (GVP)  
medvirke i APV-forløb (arbejdspladsvurdering) på virksomheden  
kortlægge arbejdsmiljøproblemer på egen nære arbejdsplads  
pege på mulige løsninger på konkrete sikkerheds- og miljøproblemer.

Deltageren kan udføre arbejdet på baggrund af viden om:

generelle sikkerhedsmæssige regler for maskinanvendelse  
risikofaktorer, der påvirker egen arbejdssituation inden for træ- og møbelindustrien  
sammenhængen mellem branchens arbejdsmiljøproblemer  
sammenhængen mellem arbejdsmiljø og det ydre miljø  
sikkerhedsforskrifterne til branchens maskiner  
maskinsikkerhed ved opstilling og almindelig drift  
branchens væsentligste arbejdsmiljøproblemer  
sikkerhedsorganisations og samarbejdsorganisations arbejdsområder og funktioner på virksomheden.

## Fag: Bæredygtig produktion

<b>Fagnummer:</b> 49554	<b>Varighed</b> 2 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 416,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 1.551,50

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte medarbejdere i større eller mindre industrivirksomheder, der arbejder inden for de jobområder, hvor der tilbydes AMU-uddannelser.

**Beskrivelse:** Efter gennemført kursus har deltageren:

Viden om bæredygtighed i relation til produktionen.

Viden om FNs 17 verdensmål med særligt fokus på det mål, som handler om bæredygtige forbrugs- og produktionsformer.

Efter gennemført kursus kan deltageren:

Bidrage til at udvikle og fastholde bæredygtig adfærd og processer i produktionen.

Understøtte den grønne omstilling med fokus på affaldssortering, genanvendelse, energirigtig produktion, håndtering af spild, reducere af ressourceforbrug samt overholdelse af miljøstandarder og krav.