

# TIG-svejsning proces 141

## Kort fortalt

På dette kursus lærer du ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau at udføre TIG-svejsning proces 141 af kant- og stumpsømme i plade med en godstykkelse på 2-6 mm. Du opnår desuden teoretisk viden om forhold, der har betydning for den praktiske anvendelse af TIG svejsning såsom tilsatsmaterialer, svejsefejl og kontrolmetoder.

## Hold

### Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 3 kvartal 2026 - Rustfri  
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

### Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 3 kvartal 2026 Kleinsmede  
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2026  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

## Kursuspris

**AMU:**

DKK 1.090,00

**Uden for målgruppe:**

DKK 6.517,75

## Tilmelding



## Fag: TIG-svejsning proces 141

<b>Fagnummer:</b> 49626	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.090,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 6.517,75

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte, som ønsker at opnå grundlæggende praktisk og teoretisk viden om TIG svejsning proces 141. Det anbefales, at deltagerne har gjort sig bekendt med at kurset både omhandler praktisk og teoretisk undervisning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Efter gennemført kursus har deltageren opnået teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG svejsning proces 141 af kant- og stumpsømme i plade, på følgende områder:

Tilsatsmaterialer  
Svejsfejl og kontrolmetoder  
Fugeformer og tildannelse  
Miljø og sikkerhed

Efter gennemført kursus kan deltageren, ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau udføre Tig-svejsning proces 141 af kant- og stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jf. CR/ISO 15608, godstykkelse 2-6 mm.

Deltageren kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-P-PA - hjørnesømme med / uden spalte  
BW-P-PA - stumpsømme I-fuge  
BW-P-PC - stumpsømme I-fuge  
FW-P- PB - kantsømme stående

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af såvel mundtlige som skriftlige instruktioner og bedømmes visuelt iht. DS/EN ISO 5817, level C.