Introduktion til TIG-, MAG- og Lysbuesvejsning

Kort fortalt

På kurset introduceres du til de mest anvendte svejseprocesser. Når du er introduceret til Lysbuesvejsning (Proces 111), MAG (Proces 135 og 136) og TIG (Proces 141) vælger du hvilken svejseproces du vil undervises i. Efter kurset kan du svejse en kantsøm "oven ned" i (PA) med den proces du har valgt.

Hold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2026 Kleinsmede
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2026 - Rustfri
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 1. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 2. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 3. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser Åbent værksted 4. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Kursuspris

AMU:
DKK 1.090,00

Uden for målgruppe:
DKK 6.517,75

Tilmelding

Fag: Introduktion til TIG-, MAG- og Lysbuesvejsning

Fagnummer: 49632	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 6.517,75

Målgruppe: Kurset er udviklet til personer, der ønsker at komme i gang med Lysbue-, MAG- eller TIG-svejsning.Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltageren er introduceret til svejseproces 111, (lysbuesvejsning), svejseproces 135, (MAG, massiv tråd), svejseproces 136 (MAG, rørtråd) og svejseproces 141 (TIG) og svejseprocessernes primære anvendelsesområder.

Deltageren kan svejse en kantsøm (PA), level D inden for 1 af følgende 4 processer:
* svejseproces 111, lysbuesvejsning (indvendig kantsøm)
* svejseproces 135, MAG, massiv tråd (indvendig kantsøm)
* svejseproces 136, MAG, rørtråd (indvendig kantsøm)
* svejseproces 141, TIG (udvendig kantsøm)

Deltageren kan ud fra instruktion og med udgangspunkt i opnåede kompetencer på §17-kurset udføre svejsearbejde efter gældende arbejdsmiljøregler.