Grundlæggende bearbejdning før og efter svejsning

Kort fortalt

På kurset lærer du om de nødvendige forberedende teknikker inden svejsning og teknikker til efterbearbejdning. Du får kendskab til de mest anvendte håndværktøj og bearbejdningsmaskiner, der anvendes i forbindelse med svejsning.

Hold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 1. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 2. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 3. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser Åbent værksted 4. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Kursuspris

AMU:
DKK 1.090,00

Uden for målgruppe:
DKK 6.517,75

Tilmelding

Fag: Grundlæggende bearbejdning før og efter svejsning

Fagnummer: 48755	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 6.517,75

Målgruppe: Kurset er udviklet til personer med ingen eller begrænset erfaring inden for det svejsetekniske område. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltageren har grundlæggende viden om:
•arbejdsmiljø og sikkerhed ved klargøring af emner før svejsning og efterbehandling af svejste emner
•arbejdsmiljø og sikkerhed ved betjening af bearbejdningsmaskiner der anvendes før og efter svejseprocessen
•håndværktøj og maskiner, der typisk anvendes ved bearbejdning før svejseprocessen
•håndværktøj og maskiner, der typisk anvendes ved efterbehandling af svejste emner
•manuelle måle- og kontrolværktøjer anvendt før og efter svejsning

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden:
•tage vare på egen og andres sikkerhed ved betjening af håndværktøj og bearbejdningsmaskiner
•anvende håndværktøj ved manuel bearbejdning af emner inden svejsning
•betjene enkle bearbejdningsmaskiner der indgår før og efter svejseprocessen: Båndsav, pladesakse, vinkelsliber og båndsliber
•udføre afsluttende file, slibe og afgratningsarbejde på svejste emner.
•foretage grundlæggende målinger og kontrol af emner før og efter svejsningen