Reparationssvejsning

Kort fortalt

På kurset lærer du at udføre mindre svejse- og reparations opgaver med enten beklædte elektroder eller Mag-svejsning. Du lærer også om fugetildannelser ved hjælp af flammeskæring og slibning. Endvidere lærer du at vælge tilsatsmaterialer til forskellige opgaver og udføre processerne sikkerheds- og miljømæssigt forsvarligt.

Hold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 1. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 2. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 3. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser Åbent værksted 4. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Kursuspris

AMU:
DKK 2.180,00

Uden for målgruppe:
DKK 12.775,50

Tilmelding

Fag: Reparationssvejsning

Fagnummer: 48740	**Varighed** 10 dage
AMU-pris: DKK 2.180,00	**Uden for målgruppe:** DKK 12.775,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede, der skal udføre reparationssvejsning. Det anbefales, at kursisten har erfaring med svejseproces 111 eller 135. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltageren har grundlæggende viden om:
• fugetildannelse
• valg af korrekt tilsatsmaterialer
• indstilling og vedligehold af svejse- og skæreudstyr
• almindeligt forekommende svejsefejl, der kan opstå ved reparationssvejsning
• regler vedrørende sikkerhed og arbejdsmiljø ved svejsning og flammeskæring

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden:
• på grundlæggende niveau foretage korrekt flammeskæring ved tildannelse og svejsning af kant- og stumpsømme i varierende godstykkelser og svejsestillinger.
• indstille og vedligeholde svejse/skæreudstyr efter gældende forskrifter.
• ud fra oplysning om materialets beskaffenhed selvstændigt foretage fugetildannelse, vælge tilsatsmateriale, samt indstille svejse- og skæreudstyr til skære- og svejseopgaverne
• udføre mindre krævende skære/svejseopgaver i forbindelse med reparation
• udbedre de mest almindeligt forekommende svejsefejl, der er opstået ved reparationssvejsning

Deltageren kan på baggrund af ovenstående kompetencer, samt arbejdsinstruktion eller mundtlig instruktion udføre reparationer på et grundlæggende niveau med:

Lysbuesvejsning med beklædt elektrode proces 111

eller

Mag-svejsning proces 135.