# Gassvejsning, kantsømme plade/rør, alle positioner

## Kort fortalt
Gassvejsning 311.

## Hold

**Løbende optag**
Svejsekurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

**Løbende optag**
Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2026 Kleinsmede
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

**Løbende optag**
Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2027 Kleinsmede
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

**Løbende optag**
Svejsekurser- Åbent værksted 1. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

**Løbende optag**
Svejs - Åbent værksted 2 kvartal 2027 Kleinsmede
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

**Løbende optag**
Svejsekurser- Åbent værksted 2. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

**Løbende optag**
Svejsekurser- Åbent værksted 3. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

**Yderligere 1 hold**

## Kursuspris

**AMU:**
DKK 1.090,00

**Uden for målgruppe:**
DKK 6.517,75

## Tilmelding

# Fag: Gassvejsning, kantsømme plade/rør, alle positioner

| | |
|---|---|
| **Fagnummer:**<br>47463 | **Varighed**<br>5 dage |
| **AMU-pris:**<br>DKK 1.090,00 | **Uden for målgruppe:**<br>DKK 6.517,75 |

**Målgruppe:** Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, med anvendelsen af svejsemetoden gassvejsning proces 311, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsninger af kantsømme i plade og rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 10.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA Plade/Rør2-n strenge
FW-PB Plade/Rør2-n strenge
FW-PD Plade/Rør2-n strenge
FW-PH Plade/Rør2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af ilt og gas svejsning (proces 311) af kantsømme i plade og rør, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr
Materialelære
Tilsatsmaterialer
Svejsefejl og kontrolmetoder
Svejserækkefølge og procedure
Fugeformer og tildannelse
Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
Certificering af svejsere

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator