

Gassvejsning, kantsømme plade/rør, alle positioner

Kort fortalt

Gassvejsning 311.

Hold

> 03-10-2022

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2022
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> 02-01-2023

Svejskurser- Åbent værksted 1. kvartal 2023
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> 16-01-2023

Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2023
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

Fag: Gassvejsning, kantsømme plade/rør, alle positioner

> **Fagnummer:**
47463

> **Varighed**
5 dage

> **AMU-pris:**
DKK 640,00

> **Uden for målgruppe:**
DKK 5.718,75

Målgruppe: Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> **Kontakt**

Kursuscenter
7213 4500
kursus@herningsholm.dk

> **Kursuspris**

AMU:
DKK 640,00

Uden for målgruppe:
DKK 5.718,75

> **Tilmelding**



Beskrivelse: Deltagerne kan, med anvendelsen af svejsemetoden gassvejsning proces 311, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsninger af kantsømme i plade og rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 10.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA Plade/Rør2-n strenge
FW-PB Plade/Rør2-n strenge
FW-PD Plade/Rør2-n strenge
FW-PH Plade/Rør2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af ilt og gas svejsning (proces 311) af kantsømme i plade og rør, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr
Materialelære
Tilsatsmaterialer
Svejsefejl og kontrolmetoder
Svejsesækkefølge og procedure
Fugeformer og tildannelse
Miljø/arbejds miljø og sikkerhed
Certificering af svejsere

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator