

TIG-svejsning, aluminium plade, kantsømme

Garantikursus

6 Ugers

Positivliste Vestjylland

7213 4500
kursus@herningsholm.dk

Kort fortalt

Kurset henvender sig til alle, der ønsker yderligere kompetencer indenfor tig svejsning i aluminium, kantsøm FW. I tynd plade. Efter endt kursus vil du have kendskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde. Der vil være mulighed for at afslutte kurset med certifikat. I kantsøm FW plade/plade svejsestilling PF, der giver gyldighed til svejsestillingerne PA, PB og PF.

Hold

> 03-10-2022

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2022
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> 02-01-2023

Svejskurser- Åbent værksted 1. kvartal 2023
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> 16-01-2023

Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2023
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

Fag: TIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme

> Fagnummer:

46513

> Varighed

10 dage

> AMU-pris:

DKK 1.280,00

> Uden for målgruppe:

DKK 11.207,50

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i aluminium. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med kurset 44451 TIG-svejsning. Ligeledes Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejds miljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> Kursuspris

AMU:

DKK 1.280,00

Uden for målgruppe:

DKK 11.207,50

> Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG svejsning proces 141 af kantsømme i tyndere aluminium plade (1-3 mm) i materialegruppe 21,22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i henhold til DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Garantikursus

6 Ugers

Positivliste Vestjylland

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-Plade/Plade-PA n strenger

FW-Plade/Plade-PB n strenger

FW-Plade/Plade-PF n strenger

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Håndtering af Aluminium
- Visuel bedømmelse af svejsninger
- Karakterer for svejsesømme

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.