

MAG-svejs-kants plade/plade pr 135

Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i positionerne PA-PB og PF til et niveau hvor der i henhold til gældende DS/EN-ISO standarder kan opnås svejsecertifikat. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 135.

Hold

> 06-04-2021

Svejs - Åbent værksted 2 kvartal 2021
Skolebyen 18 6900

Daghold

> 06-04-2021

Svejskurser- Åbent værksted
Lillelundvej 21 7400

Daghold

> 02-08-2021

Svejskurser- Åbent værksted
Lillelundvej 21 7400

Daghold

> 23-08-2021

Svejs - Åbent værksted 3 kvartal 2021
Skolebyen 18 6900

Daghold

> 04-10-2021

Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2021
Skolebyen 18 6900

Daghold

Fag: MAG-svejs-kants plade/plade pr 135

> Fagnummer:

40092

> Varighed

5 dage

> AMU-pris:

DKK 630,00

> Uden for målgruppe:

DKK 5.633,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 135 Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 44676 MAG-svejsning proces 135. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> Kontakt

Charlotte Vigtoft Nielsen
96801516
cvn@ucrs.dk

> Kursuspris

AMU:
DKK 630,00

Uden for målgruppe:

DKK 5.633,50

> Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jævnfør DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel.10:

FW-PA plade / plade 2-n strenge
FW-PB plade / plade 2-n strenge
FW-PF plade / plade 2-n strenge
FW-PB plade / plade 2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 135) af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr
materialelære
tilsatsmaterialer
svejserækkefølge og procedure
svejsefejl og kontrolmetoder
fugeformer og tildannelse
miljø/arbejds miljø og sikkerhed
certificering af svejsere
varmebehandling

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre ovennævnte svejsninger:

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.
Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.