

# Gassvejsning af stumpsømme - rør

## Kort fortalt

Gassvejsning 311

## Hold

### > 03-10-2022

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2022  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### > 02-01-2023

Svejskurser- Åbent værksted 1. kvartal 2023  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### > 16-01-2023

Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2023  
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

## Fag: Gassvejsning af stumpsømme - rør

### > Fagnummer:

44726

### > Varighed

10 dage

### > AMU-pris:

DKK 1.280,00

### > Uden for målgruppe:

DKK 11.207,50

**Målgruppe:** Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

### > Kontakt

Kursuscenter  
7213 4500  
kursus@herningsholm.dk

### > Kursuspris

**AMU:**  
DKK 1.280,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 11.207,50

### > Tilmelding



**Beskrivelse:** Deltagerne kan, med anvendelsen af svejsemetoden gassvejsning proces 311, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre gassvejsning proces 311 af stumpsømme i rør samt rørafgreninger i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 9.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretiske viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- BW-T-PA2-n strenge
- BW-T-PF2-n strenge
- BW-T-PC2-n strenge
- BW-T-H-L0452-n strenge
- 90° rørafgrening2-n strenge
- 45° rørafgrening2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af ilt og gas svejsning (proces 311) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejds miljø og sikkerhed
- Certificering af svejsere

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.